

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2
Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41
+7 (965) 300-96-62
+7 (965) 300-97-16

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

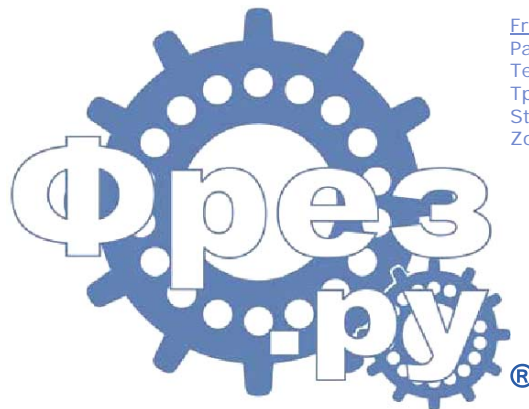
info@pasportz.ru 24 часа
pasport@frez.ru 24 часа

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26 **+7 (906) 063-41-23**
(499) 729-96-41 **+7 (903) 125-65-83**

Сайт: www.FREZ.RU **e-mail: frez@frez.ru**
Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Моделей 2С132ПФ2И

2С132К

2С132Ц

2С132

Руководство по эксплуатации

ЧАСТЬ 1

2С132ПФ2И.00.000РЭ

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Технические характеристики, основные параметры и размеры согласно ОСТ2 Н-62-1-85, ОСТ Н62-6-79, ГОС1 24644-81 и техническому заданию.

2.2. Технические характеристики (основные параметры и размеры) приведены в табл. 1

Таблица 1

Наименование	Значение			
	2С132ПФ2И	2С132К	2С132Ц	2С132
	2	3	4	5
1. Наибольшая высота заготовки, мм	550	600	800	800
2. Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	300	250	600	600
3. Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 по ГОСТ 1050-74, мм			32	
4. Пределы диаметров сверления в стали средней твердости			3...35	
5. Пределы диаметров нарезания резьбы в стали средней твердости			M3...M33	
6. Характеристика подъемного стола				
6.1. Размеры рабочей поверхности стола, мм ширина длина			500 500	
6.2. Количество Т-образных пазов			3	
6.3. Ширина Т-образных пазов, мм направляющего зажимных			18H8 18H12	
6.4. Расстояние между Т-образными пазами, мм			100±0,4	
7. Характеристика крестового стола с механизированным приводом				
7.1. Размеры рабочей поверхности стола, мм ширина длина	320 630	— —	— —	— —
7.2. Количество Т-образных пазов	3			
7.3. Расстояние между Т-образными пазами, мм	80±0,4	—	—	—
7.4. Ширина Т-образных пазов, мм направляющего зажимных	14H8 14H12			
7.5. Наибольший ход стола по осям, мм X Y	500 250	— —	— —	— —
7.6. Дискретность отсчета крестового стола, мм X Y	0,001 0,001			
8. Характеристика накладных крестовых столов: ручного винтовыми механизмами подачи и плавающего				
8.1. Размеры рабочей поверхности столов, мм ширина длина		320 630		
8.2. Количество Т-образных пазов		3		
8.3. Расстояние между Т-образными пазами, мм		80±0,4		
8.4. Ширина Т-образных пазов, мм направляющего зажимных		14H8 14H12		
8.5. Цена деления лимбов ручного крестового стола с винтовыми механизмами подачи, мм		0,05		
8.6. Наибольшее ручное перемещение столов по осям, мм X Y		500 250		

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКАХ

1.1. Назначение и область применения.

Станки вертикально-сверлильные моделей 2С132ПФ2И, 2С132К, 2С132Ц и 2С132 предназначены для выполнения следующих видов работ: сверления, рассверления, зенкерования, развертывания и растачивания отверстий. Растачивание отверстий, в том числе расположенных на расстояниях с допусками по II качеству производится на станках 2С132К и 2С132ПФ2И, кроме того станок 2С132ПФ2И предназначен для легкого фрезерования. Обработка производится быстрежущим и твердосплавным инструментом в деталях из различных конструкционных материалов. Станки используются для работы в условиях единичного, мелкосе-

рийного и серийного производства в ремонтных и сборочных цехах.

Реверсирование электродвигателя главного движения позволяет производить на станках нарезание резьбы машинными метчиками.

1.2. Вид климатического исполнения УХЛ4 или Т3 по ГОСТ 15150-69.

1.3. Класс точности:

Станка 2С132ПФ2И — П по ГОСТ 8-82Е;

станков 2С132К

2С132Ц — Н по ГОСТ 8-82Е.

2С132

1.4. Общие виды станков см. рис. 1, 2, 3, 4.

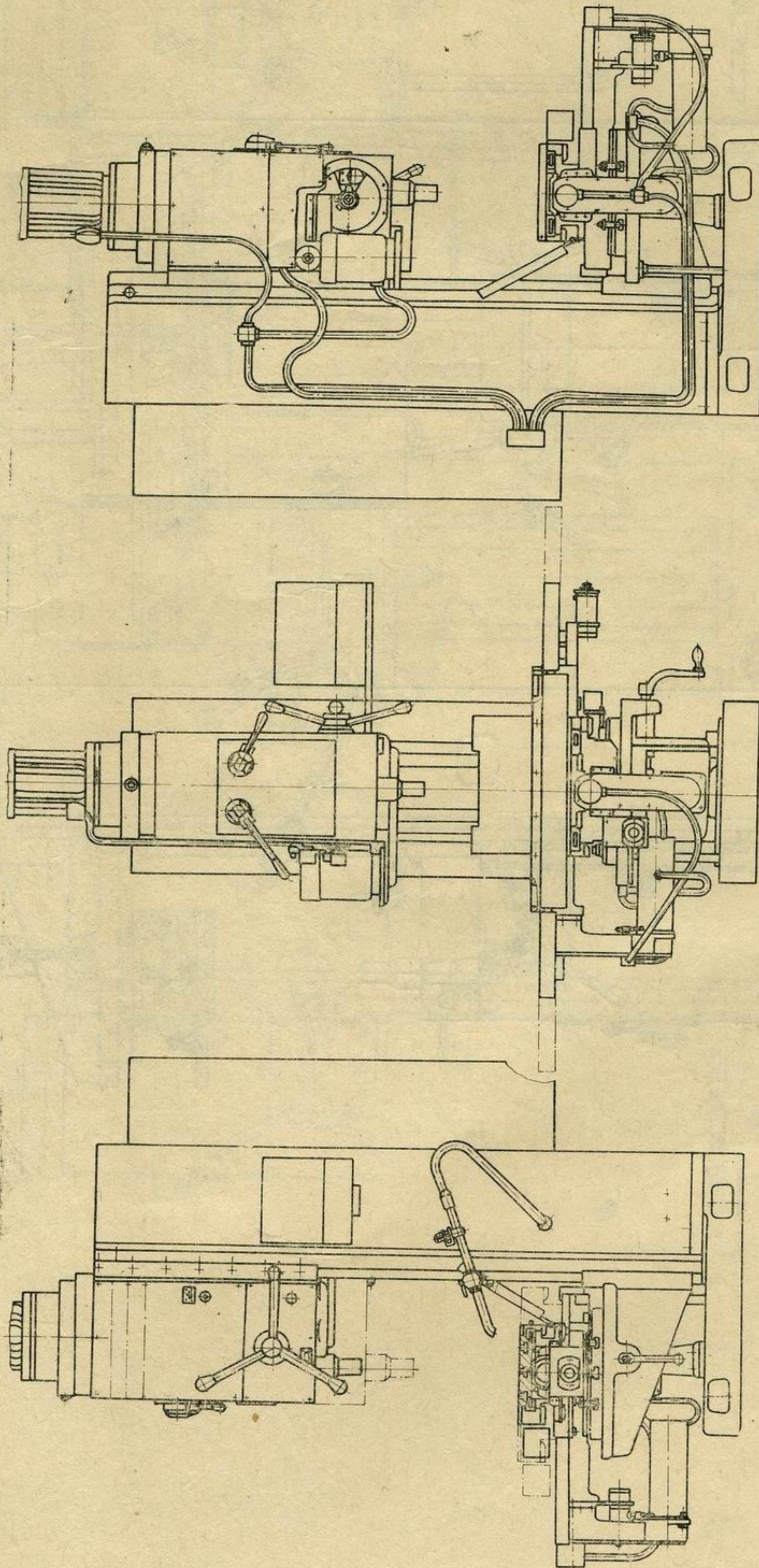


Рис. 1. Общий вид станка 2С132ПФ2И

СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

2С132К

2С132

**Руководство по эксплуатации
Часть 2**

Электрооборудование

2С132К.00.000 РЭ1

2С132.00.000 РЭ1

СОДЕРЖАНИЕ

1. Краткая характеристика электро- оборудования	3
2. Система питания электрообору- дования	3
3. Режим работы	3
4. Блокировки, система сигнализации, защита и заземление	3
5. Первоначальный пуск оборудования	4
6. Указания мер безопасности	4
7. Схемы электрические	4

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР

СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Моделей 2С132ПФ2И
2С132К
2С132Ц
2С132

Руководство по эксплуатации

ЧАСТЬ 3

2С132ПФ2И.00.000РЭ 4

СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Моделей 2С132ПФ2И

2С132К

2С132Ц

2С132 *3252*

Руководство по эксплуатации

ЧАСТЬ 4

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

2С132ПФ2И.00.000РЭЗ